

ALLEGATO I

Specifiche tecniche per la disattivazione delle armi da fuoco

- I. Le operazioni di disattivazione da effettuare al fine di rendere le armi da fuoco irreversibilmente inutilizzabili sono definite sulla base di tre tabelle:
 - Tabella I, che elenca i diversi tipi di armi da fuoco,
 - Tabella II, che descrive le operazioni da effettuare per rendere ogni componente essenziale delle armi da fuoco irreversibilmente inutilizzabile,
 - Tabella III, che stabilisce quali operazioni di disattivazione devono essere effettuate per i vari tipi di armi da fuoco.
- II. Per tenere conto degli sviluppi tecnici delle armi da fuoco e delle operazioni di disattivazione con il passare del tempo, le presenti specifiche tecniche saranno rivedute e aggiornate regolarmente, almeno ogni 2 anni.
- III. Al fine di garantire un'applicazione corretta ed uniforme delle operazioni di disattivazione delle armi da fuoco, la Commissione intende elaborare definizioni in collaborazione con gli Stati membri.

Tabella I: Elenco dei tipi di armi da fuoco

Tipi di armi da fuoco	
1	Pistole (a colpo singolo, semiautomatiche)
2	Rivoltelle (comprese rivoltelle ad avancarica del tamburo)
3	Armi da fuoco lunghe a colpo singolo (non a canna basculante)
4	Armi da fuoco a canna basculante (per esempio, a canna liscia, a canna rigata, combinate, a blocco cadente, ad otturatore rollante, armi da fuoco corte e lunghe)
5	Armi da fuoco lunghe a ripetizione (a canna liscia o rigata)
6	Armi da fuoco lunghe semiautomatiche (a canna liscia o rigata)
7	Armi da fuoco (interamente) automatiche, ad esempio determinati tipi di fucili d'assalto, pistole mitragliatrici, pistole (interamente) automatiche
8	Armi da fuoco ad avancarica

Tabella II: Operazioni specifiche per componente

COMPONENTE	PROCEDIMENTO
1. CANNA	1.1. Se la canna è fissata al telaio ⁽¹⁾ , bloccarla con un perno in acciaio temprato (diametro > 50 % della camera, almeno 4,5 mm) che passi attraverso la camera e il telaio. Il perno deve essere saldato ⁽²⁾ .
	1.2. Se la canna è libera (non fissata), tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della camera (larghezza > ½ calibro, al massimo 8 mm) e saldare in modo sicuro un perno o una barretta nella canna partendo dall'inizio della camera ($L \geq 2/3$ della lunghezza della canna).
	1.3. Nel primo terzo della canna a partire dalla camera, praticare dei fori (di diametro pari ad almeno $2/3$ del diametro dell'anima per le armi a canna liscia e all'intero diametro dell'anima per tutte le altre armi, uno dietro l'altro, 3 per le armi corte, 6 per le armi lunghe) oppure tagliare, dopo la camera, un'apertura a V (angolo $60 \pm 5^\circ$), che renda parzialmente aperta la canna, oppure tagliare, dopo la camera, un'apertura longitudinale (di larghezza pari a 8-10 mm \pm 0,5 mm e di lunghezza ≥ 52 mm) nella stessa posizione dei fori, oppure tagliare un'apertura longitudinale (di larghezza pari a 4 — 6 mm \pm 0,5 mm dalla camera alla bocca, lasciando 5 mm alla bocca).

COMPONENTE	PROCEDIMENTO
	<p>1.4. Per le canne con rampa di alimentazione, asportare la rampa di alimentazione.</p> <p>1.5. Impedire l'asportazione della canna dal telaio mediante perni di acciaio temprato o mediante saldatura.</p>
2. BLOCCO DI CULATTA, TESTA DELL'OTTURATORE	<p>2.1. Asportare o accorciare il percussore.</p> <p>2.2. Limare il lato anteriore dell'otturatore con un angolo di almeno 45 gradi che occupi una superficie di oltre il 50 % della superficie della culatta.</p> <p>2.3. Saldare il foro del percussore.</p>
3. TAMBURO	<p>3.1. Eliminare tutte le pareti interne del tamburo per almeno 2/3 della lunghezza limando un anello di diametro \geq al diametro del bossolo.</p> <p>3.2. Ove possibile, saldare per impedire l'asportazione del tamburo dal telaio oppure, se ciò fosse impossibile, ricorrere a misure adeguate per rendere impossibile l'asportazione.</p>
4. CARRELLO	<p>4.1. Limare o asportare più del 50 % della superficie della culatta con un'angolazione tra 45 e 90 gradi.</p> <p>4.2. Asportare o accorciare il percussore.</p> <p>4.3. Limare e saldare il foro del percussore.</p> <p>4.4. Eliminare i tenoni nel carrello.</p> <p>4.5. Se possibile, limare l'interno del bordo anteriore superiore della finestra di eiezione nel carrello creando un angolo di 45 gradi.</p>
5. TELAIO (PISTOLE)	<p>5.1. Asportare la rampa di alimentazione.</p> <p>5.2. Eliminare almeno 2/3 delle guide del carrello su entrambi i lati del telaio.</p> <p>5.3. Saldare il dispositivo di blocco del carrello.</p> <p>5.4. Impedire lo smontaggio delle pistole con telaio in polimero mediante saldatura. In funzione delle normative nazionali, questa operazione può essere effettuata dopo il controllo dell'autorità nazionale.</p>
6. SISTEMA AUTOMATICO	<p>6.1. Distruggere il pistone e il sistema di recupero del gas mediante taglio o saldatura.</p> <p>6.2. Asportare il blocco di culatta, sostituirlo con un pezzo di acciaio e saldare quest'ultimo, oppure ridurre il blocco di almeno il 50 % e asportare mediante taglio i tenoni di chiusura dalla testa dell'otturatore.</p> <p>6.3. Saldare il meccanismo del grilletto in un pezzo unico e, se possibile, saldarlo al telaio. Qualora non sia possibile saldare il meccanismo del grilletto al telaio, asportarlo e riempire lo spazio vuoto in modo adeguato (ad esempio incollandovi un pezzo che si incastra perfettamente o colandovi resina epossidica).</p> <p>6.4. Impedire lo smontaggio del sistema di fissaggio dell'impugnatura al telaio mediante saldatura o ricorrere a misure adeguate che rendano tale smontaggio impossibile. Saldare in modo sicuro il meccanismo di alimentazione delle armi con alimentazione a nastro.</p>

COMPONENTE	PROCEDIMENTO
7. AZIONE	7.1. Limare un cono di almeno 60 gradi (angolo al vertice), al fine di ottenere una base di diametro pari ad almeno 1 cm o al diametro della superficie della culatta.
	7.2. Asportare il percussore, allargare il foro del percussore portandolo a un diametro minimo di 5 mm e saldare detto foro.
8. CARICATORE (se del caso)	8.1. Saldare il caricatore su diversi punti sul telaio o sull'impugnatura, a seconda del tipo di arma, per impedirne l'asportazione
	8.2. In caso di assenza del caricatore, mettere punti di saldatura nella sede del caricatore oppure fissarvi una chiusura in modo da impedire in modo definitivo l'inserimento di un caricatore.
	8.3. Inserire un perno di acciaio temprato attraverso il caricatore, la camera e il telaio. Fissare mediante saldatura.
9. AVANCARICA	9.1. Asportare o saldare il luminello, saldare il foro.
10. SILENZIATORE	10.1. Impedire l'asportazione del silenziatore dalla canna usando un perno di acciaio temprato o saldarlo qualora il silenziatore faccia parte dell'arma.
	10.2. Rimuovere tutte le parti interne e i punti di fissaggio del silenziatore in modo tale che resti solo un tubo. Praticare fori ogni 5 cm sul tubo esterno rimanente.
Durezza degli inserti	Durezza dei perni/delle barrette = 58 -0; + 6 HRC Acciaio inossidabile per saldatura TIG, tipo ER 316 L

(1) Canna fissata al telaio tramite viti o morsetti o in altro modo.

(2) La saldatura è un processo di fabbricazione o di scultura in cui sono riuniti materiali, solitamente metallici o termoplastici, grazie alla fusione.

Tabella III: Operazioni specifiche per componenti essenziali di ciascun tipo di arma da fuoco

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8
PROCEDIMENTO	Pistole (eccetto quelle automatiche)	Rivoltelle	Armi da fuoco lunghe a colpo singolo (non a canna basculante)	Armi da fuoco a canna basculante (a canna liscia, a canna rigata, combinate)	Armi da fuoco lunghe a ripetizione (a canna liscia o rigata)	Armi da fuoco lunghe semiautomatiche (a canna liscia o rigata)	Armi da fuoco automatiche: fucili d'assalto, pistole mitragliatrici	Armi da fuoco ad avancarica
1.1			X		X	X	X	
1.2 e 1.3	X	X	X	X	X	X	X	X
1.4	X					X	X	
1.5		X						
2.1			X		X	X	X	
2.2			X		X	X	X	
2.3			X		X	X	X	
3.1		X						
3.2		X						
4.1	X						X (per pistole automatiche)	
4.2	X						X (per pistole automatiche)	
4.3	X						X (per pistole automatiche)	
4.4	X						X (per pistole automatiche)	
4.5	X					X	X (per pistole automatiche)	
5.1	X						X (per pistole automatiche)	

TIPO	1	2	3	4	5	6	7	8
PROCEDIMENTO	Pistole (eccetto quelle automatiche)	Rivoltelle	Armi da fuoco lunghe a colpo singolo (non a canna basculante)	Armi da fuoco a canna basculante (a canna liscia, a canna rigata, combinate)	Armi da fuoco lunghe a ripetizione (a canna liscia o rigata)	Armi da fuoco lunghe semiautomatiche (a canna liscia o rigata)	Armi da fuoco automatiche: fucili d'assalto, pistole mitragliatrici	Armi da fuoco ad avancarica
5.2	X						X (per pistole automatiche)	
5.3	X						X (per pistole automatiche)	
5.4	X (telaio in polimero)						X (per pistole automatiche)	
6.1						X	X	
6.2						X	X	
6.3							X	
6.4							X	
7.1				X				
7.2		X		X				
8.1 o 8.2	X				X	X	X	
8.3					X (caricatore tubolare)	X (caricatore tubolare)		
9.1		X						X
10.1	X		X		X	X	X	
10.2	X		X	X	X	X	X	

RETTIFICHE

 Rettifica del regolamento di esecuzione (UE) 2018/337 della Commissione, del 5 marzo 2018, che modifica il regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403 della Commissione che definisce orientamenti comuni sulle norme e sulle tecniche di disattivazione per garantire che le armi da fuoco disattivate siano rese irreversibilmente inutilizzabili

(Gazzetta ufficiale dell'Unione europea L 65 dell'8 marzo 2018)

Alla pagina 5, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 1.1,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

Alla pagina 7, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 3.1,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

Alla pagina 8, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 4.1, prima frase,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

Alla pagina 9, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 5.1, prima frase,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

Alla pagina 10, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 6.1, prima frase,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

Alla pagina 11, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 7.1,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: per le canne rigate tre volte la lunghezza della camera e per le canne lisce due volte la lunghezza della camera).».

Alla pagina 13, allegato I che sostituisce l'allegato I del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2403, tabella III, punto 8.1, prima frase,

anziché: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale su tutta la lunghezza della canna, compresa la camera di combustione se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: tre volte il diametro della pallottola).»,

leggasi: «Canna: tagliare un'apertura longitudinale lungo la canna, compresa la camera di combustione se presente (larghezza: > ½ calibro; lunghezza: tre volte il diametro della pallottola).».

Rettificazione del regolamento di esecuzione (UE) 2017/1354 della Commissione, del 20 luglio 2017, che specifica le modalità di presentazione delle informazioni di cui all'articolo 10, paragrafo 10, della direttiva 2014/53/UE del Parlamento europeo e del Consiglio

(Gazzetta ufficiale dell'Unione europea L 190 del 21 luglio 2017)

Pagina 10, allegato II, secondo capoverso,

anziché: «Belgio (BE), Bulgaria (BG), Repubblica ceca (CZ), Danimarca (D), Germania (DE), Estonia (EE), Irlanda (IE), Grecia (EL), Spagna (ES), Francia (FR), Croazia (HR), Italia (IT), Cipro (CY), Lettonia (LV), Lituania (LT), Lussemburgo (LU), Ungheria (HU), Malta (MT), Paesi Bassi (NL), Austria (AT), Polonia (PL), Portogallo (PT), Romania (RO), Slovenia (SI), Slovacchia (SK), Finlandia (FI), Svezia (SE) e Regno Unito (UK).»

leggasi: «Belgio (BE), Bulgaria (BG), Repubblica ceca (CZ), Danimarca (DK), Germania (DE), Estonia (EE), Irlanda (IE), Grecia (EL), Spagna (ES), Francia (FR), Croazia (HR), Italia (IT), Cipro (CY), Lettonia (LV), Lituania (LT), Lussemburgo (LU), Ungheria (HU), Malta (MT), Paesi Bassi (NL), Austria (AT), Polonia (PL), Portogallo (PT), Romania (RO), Slovenia (SI), Slovacchia (SK), Finlandia (FI), Svezia (SE) e Regno Unito (UK).».
